



# LSSP500EAM SP500EAM

PROTECCIÓN VISUAL >>>

## Descripción

Lente de seguridad de policarbonato de alta calidad, ideal para trabajos en exteriores e interiores, diseñados para proteger de los rayos UV. Cumplen con estándares internacionales garantizando la seguridad ocular en entornos peligrosos.

### Características técnicas

- Posee un tamaño estándar
- Lunas espejadas.
- Fabricado 100% de policarbonato
- Protección UV al 99.9%
- Diseño con visión periférica
- Anti rayadura y resistente a altos impactos

#### Certificaciones





# **Aplicaciones**



Proporciona una excelente alternativa de protección visual manejo de máquinas eléctricas, construcción, taller, reparaciones recreación.

## **Almacenamiento**

Se recomienda almacenar en lugares que no estén expuestos a la luz solar, mantener en su bolsa y libre de exposición a riesgos químicos, físicos (humedad, polvo, cambios bruscos de temperatura y altas o bajas temperaturas) y biológicos.

## **Mantenimiento**

Procure limpiar sus anteojos después de cada uso. Reemplace los lentes por uno nuevo, cuando exista evidencia o sospecha de daño. Se recomienda limpiar con agua a presión y secar con paño limpio y suave. No utilice líquidos corrosivos como alcohol, cloro, etc.



